CATÁLOGO
DE PRODUCTOS
2024

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

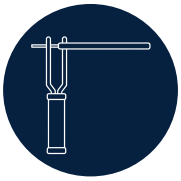
NOSOTROS

Somos una empresa 100% Mexicana, sus fundadores cuentan con 50 años de experiencia en el medio de servicio a la industria de la soldadura y estructuras metálicas. Somos una empresa de venta al detalle líder en productos de la mas alta calidad.

Nuestros servicios, abastecen a la industria metalúrgica y la construcción con productos y marcas reconocidas por su rendimiento y seguridad, además de brindar asesoría puntual y mantenimiento preventivo y correctivo en los equipos

CATEGORIAS PRINCIPALES

Maquinaria
Soldadoras de procesos avanzados, automatización y robotica, inversores para todo tipo de procesos, oxicorte y plasma, tornos, fresadoras, sierras cintas, etc.



Consumibles
Soldaduras de electrodos, microalambres, alambres tubulares, aportes, puntas de contacto, toberas, difusores, liners, antorchas, abrasivos, brocas, marcadores de temperatura, accesorios, etc.

Herramientas
Taladros, taladros magneticos esmeriles rectos, amoladoras, rectificadores, equipo de carga, motores eléctricos, bombas, herr. neumáticas, herr. manuales, ferreteria, etc.

Equipo de seguridad
Caretas, caretas electrónicas, guantes, petos, mangas, lentes, arnes, mascarillas, cintas, cristales c/sombra, extractores de humo, orejeras, botas, camisolas, cascos, tapones auditivos, etc.

Sypsa... Construyendo contigo un futuro que trascienda

Este catálogo es solo ilustrativo de algunos de los productos y marcas que manejamos.
Para información más detallada o duda contacta a alguno de nuestros asesores profesionales.

SYPSA
DISTRIBUIDOR OFICIAL

Miller
LINCOLN ELECTRIC
ESAB
AX TECH
WESTON TOOLS
XTOOLS
INFRA
WELD500
MARAGA
HOBART FILLER METALS
Markal
makita
HYUNDAI WELDING
CM INDUSTRIES INC.
Hypertherm
ABICOR BINZEL
CORTEC
Tempil
PACIFIC STANDARD
AVALLOY
FLAME TECH
DEWALT
PFERD
TONKA FORCE
Milwaukee
AUSTROMEX
WeldSolutions
hitech
böhler welding
utp maintenance
HARRIS
Castolin Eutectic
Eutectic Castolin
IRWIN TOOLS

ÍNDICE

6.MÁQUINAS SOLDADORAS

7.PROCESO SMAW

8. Máquinas inversoras para soldar proceso electrodo revestido
10. Máquinas inversoras para soldar proceso TIG
13. Máquinas inversoras para soldar proceso MIG
16. Máquina para limpieza de cordones de soldadura con acero inoxidable

17 MULTIPROCESOS

20. MOTOSOLDADORAS

23. ALIMENTADORES DE ALAMBRE

25. SOLDADURAS

27. Electrodo revestido
30. Micro alambre

31. ACCESORIOS PARA SOLDAR

32. Cable para electrodo
32. Zapatas para cable
32. Porta electrodos
33. Pinzas de tierra
33. Conectores de cable
33. Hornos para electrodos
34. Cepillos de mano
34. Antorchas arco-aire
34. Marcadores para metal
35. Indicadores de temperatura
35. Chisperos
35. Productos anti-salpicaduras
36. Químicos
36. Jaboncillo
36. Carbones

37. CONSUMIBLES PROCESO MIG

38. Pistolas para soldar por proceso MIG
38. Consumible para pistola
39. Consumibles
39. Tungstenos

40. OXICORTE

41. Equipos para oxicorte y soldadura autógena
42. Sopletes
42. Reguladores industriales
42. Boquillas de corte
43. Boquillas para soldar
43. Boquillas multiflama
43. Máquinas para oxicorte
44. Válvulas check, arrestaflamas y conectores rápidos
44. Niples, ferrules y conexiones

45. CORTE PLASMA

46. Máquina para corte plasma
46. Antorcha manual
46. Consumibles

47. EQUIPO DE SEGURIDAD

48. Caretas electrónicas
48. Caretas no electrónicas
48. Micas
49. Cristales
49. Lentes de seguridad
49 . Goggles
50. Gorras rígidas y cascos
50. Protección facial
50. Protección auditiva
51. Protección corporal
51. Cortinas y mantas
51. Chalecos de seguridad

52. HERRAMIENTA MANUAL, ELÉCTRICA Y NEUMÁTICA

53. Herramienta manual
53. Herramienta eléctrica
54. Herramienta neumática

55. DISCOS

57. Discos de corte
57. Discos de desbaste
57. Discos laminados

MÁQUINAS
SOLDADORAS

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

PROCESO
sMAW

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

NOTA:

Las máquinas de soldar proceso SMAW funcionan dependiendo de la configuración, el diseño y la marca del equipo.

Asesoramiento Profesional: Nuestro equipo técnico está listo para brindarte orientación sobre los productos que mejor se adaptan a tus necesidades

Miller · LINCOLN ELECTRIC · ESAB · MARAGA · AX TECH · XTOOLS · WELD500 · hitech · INFRA

-Inversora para procesos de electrodo revestido y TIG **160 amp.**
-Ideal para trabajos de herrería y mantenimiento casero.
-Ciclo de trabajo: **40-60%**

-Inversora para procesos de electrodo revestido y TIG **200 amp.**
-Ideal para trabajos de herrería y mantenimiento casero.
-Ciclo de trabajo: **40-35%**

Proceso **SMAW**

-Inversora para procesos de electrodo revestido **300 amp.**
-Ideal para trabajos de industriales.
-Ciclo de trabajo: **40-60%**

-Inversora para procesos de electrodo revestido y TIG
400 amp.
-Ideal para trabajos de industriales.
-Ciclo de trabajo: **40-60%**

-Inversora para procesos de electrodo revestido y TIG
500 amp.
-Ideal para trabajos de industriales.
-Ciclo de trabajo: **60%**

PROCESO
TIG

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

NOTA:

Las máquinas de soldar proceso TIG funcionan dependiendo de la configuración, el diseño y la marca del equipo. Asesoramiento Profesional: Nuestro equipo técnico está listo para brindarte orientación sobre los productos que mejor se adaptan a tus necesidades

-Inversora para procesos TIG
160 amp.
-Ideal para trabajos de herrería y mantenimiento casero.
-Ciclo de trabajo: **20-40-60%**

-Inversora para procesos TIG
200 amp.
-Ideal para trabajos de herrería y mantenimiento casero.
-Ciclo de trabajo: **40-60%**

Proceso **TIG**

-Inversora para procesos TIG
300 amp.
-Ideal para trabajos de industriales.
-Ciclo de trabajo: **40-60%**

-Inversora para procesos TIG
400 amp.
-Ideal para trabajos de industriales.
-Ciclo de trabajo: **40-60%**

-Inversora para procesos TIG
500 amp.
-Ideal para trabajos de industriales.
-Ciclo de trabajo: **60%**

PROCESO
MIG

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

NOTA:

Las máquinas de soldar proceso MIG funcionan dependiendo de la configuración, el diseño y la marca del equipo. Asesoramiento Profesional: Nuestro equipo técnico está listo para brindarte orientación sobre los productos que mejor se adaptan a tus necesidades

-Inversora para procesos MIG
160 amp.
-Ideal para trabajos de herrería y mantenimiento casero.
-Ciclo de trabajo: **40-60%**

-Inversora para procesos MIG
200 amp.
-Ideal para trabajos de herrería y mantenimiento casero.
-Ciclo de trabajo: **40-35%**

Rango de amperaje de soldadura: **300 amps.**

Uso **industrial**

-Inversora para procesos MIG **300 amp.**
-Ideal para trabajos de industriales.
-Ciclo de trabajo: **40-60%**

-Inversora para procesos MIG **400 amp.**
-Ideal para trabajos de industriales.
-Ciclo de trabajo: **40-60%**

-Inversora para procesos MIG **500 amp.**
-Ideal para trabajos de industriales.
-Ciclo de trabajo: **60%**

CARACTERÍSTICAS:

La máquina para limpieza está diseñada para facilitar la acción de limpieza de manchas producidas por la soldadura.Funciona mediante la acción de un líquido limpiador y corriente eléctrica

APLICACIONES:

Estas máquinas están diseñadas para eliminar las impurezas, la escoria y cualquier contaminación que pueda quedar en el cordón de soldadura después de la soldadura TIG o MIG en acero inoxidable.

MULTIPROCESO

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

NOTA:

Las máquinas de soldar proceso MIG funcionan dependiendo de la configuración, el diseño y la marca del equipo.
Asesoramiento Profesional: Nuestro equipo técnico está listo para brindarte orientación sobre los productos que mejor se adaptan a tus necesidades

-Soldadoras multiproceso
350 amp.
-Ideal para trabajos de herrería y mantenimiento casero.
-Ciclo de trabajo: **60-100%**

-Soldadoras multiproceso
400 amp.
-Ideal para trabajos de herrería y mantenimiento casero.
-Ciclo de trabajo: **60-100%**

MULTIPROCESO

-Soldadoras multiproceso
500 amp.
-Ideal para trabajos de industriales.
-Ciclo de trabajo: **60-100%**

-Soldadoras multiproceso
650 amp.
-Ideal para trabajos de industriales.
-Ciclo de trabajo: **60-100%**

MOTOSOLDADORAS

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

NOTA:

Las máquinas de soldar proceso SMAW funcionan dependiendo de la configuración, el diseño y la marca del equipo.

Asesoramiento Profesional: Nuestro equipo técnico está listo para brindarte orientación sobre los productos que mejor se adaptan a tus necesidades

Rango de amperaje de soldadura: **185 amps.**

Uso **doméstico/taller**

Rango de amperaje de soldadura: **200 amps.**

Uso **doméstico/taller**

Rango de amperaje de soldadura: **300 amps.**

Uso **industrial**

Rango de amperaje de soldadura: **400 amps.**

Uso **industrial**

Rango de amperaje de soldadura: **500 amps.**

Uso **industrial**

ALIMENTADORES
DE ALAMBRE

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

NOTA:

Las máquinas de soldar proceso SMAW funcionan dependiendo de la configuración, el diseño y la marca del equipo.

Asesoramiento Profesional: Nuestro equipo técnico está listo para brindarte orientación sobre los productos que mejor se adaptan a tus necesidades

Para proceso MIG y alambre tubular

SOLDADURAS

ELECTRODOS Y MICRO ALAMBRES

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

LINCOLN
ELECTRIC

ESAB

böhler welding

utp maintenance

INFRA

WELD500

HOBART
FILLER METALS

HYUNDAI
WELDING

MARAGA

AVALLOY

HARRIS

PACIFIC
STANDARD

Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

Celulósicos

E **6010**

Características:
Alta penetración, toda posición, poca escoria, calidad radiográfica y buena aplicación.

Aplicaciones:
Trabajos de fondeo y/o de raíz, fabricación de recipientes a presión, estructuras, oleoductos, carrocerías y pailería.

Rutilicos

E **6013**

Características:
Buen encendido y reencendido, calidad radiográfica, depósito de alta calidad metalúrgica.

Aplicaciones:
Fabricación de maquinaria y de estructuras pesadas sujetas a cargas dinámicas. En la industria petrolera, petroquímica, cementera, parlería y astilleros.

Rutilicos con polvo de hierro

E **7024**

Características:
Arcosuave, alto rendimiento al depósito, escoria de fácil desprendimiento y calidad radiográfica.

Aplicaciones:
Fabricación de tanques, maquinaria, estructuras, vigas tipo “I” “H”.

Básicos

E **7018**

Características:
Buen encendido y reencendido, calidad radiográfica, depósito de alta calidad metalúrgica.

Aplicaciones:
Fabricación de maquinaria y de estructuras pesadas sujetas a cargas dinámicas. En la industria petrolera, petroquímica, cementera, parlería y astilleros.

Acero de baja aleación

E **9018 B3**

Características:
Alta resistencia a la tracción y calidad radiográfica, su composición química y bajo contenido de hidrógeno permiten aplicarlo con mayor seguridad.

Aplicaciones:
Soldaduras de aceros de baja aleación, fundicionesde forja, calderas de mediana aleación y tuberías.

Acero inoxidable

E **308L-16**

Características:
Buena resistencia a la corrosión intergranular, mínima precipitación de carburos, fácil encendido y remoción de escoria.

Aplicaciones:
Para aceros inoxidables, industria alimentaria, vitivinícola, siderúrgica, aplicaciones generales.

Microalambres sólidos para acero al carbono

ER **70S-6**

Características:
Alta productividad, alta calidad metalúrgica del depósito por su mayor contenido de manganeso.

Aplicaciones:
Proceso MIG/MAG para aceros al carbono, construcción en general, herrería, automotriz, carrocera, estructuras, pailería, muebles metálicos, tuberías y tanques.

Alambres tubulares para caero al carbono

E **71T1**

Características:
Facíl aplicación, prácticamente sin salpicaduras y mínima escoria.

Aplicaciones:
Construcciones, y estructuras de caero bajo carbono, barcos, puentes, vasijas, maquinaria y edificios.

Fundentes para soldar

Aplicaciones:
-Plata
-Aluminio
-Estaño
-Cobre

Arco sumergido

860-429

Características:
Flux-22.67 kg.

ACCESORIOS

PARA SOLDAR

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

Cable para electrodo

NO. DE CABLE	AMPERES
Cable N° 4	100
Cable N° 2	100
Cable N° 1/0	150-200
Cable N° 2/0	200-250
Cable N°3/0	350-400
Cable N°4/0	400-500

Zapatas para cable

Barreno para borne de 17/32”
(14 mm)

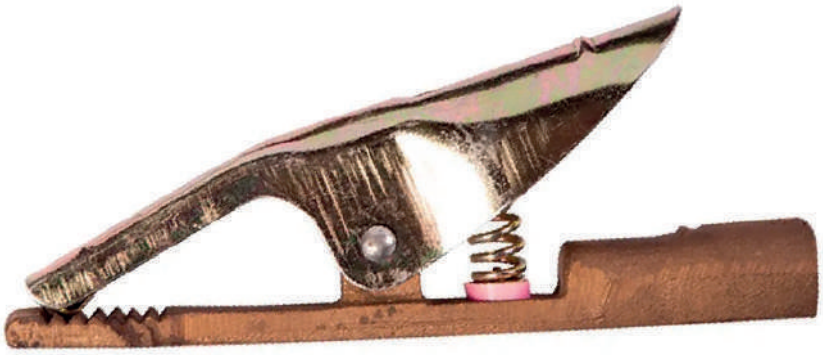
Capacidad
#1/0 a #4/0
#4 a #6

Porta electrodos

TIPO EURO
200 amp
TIPO LENCO
200 amp
300 amp
500 amp
TIPO JACKSON
300 AMP
500 AMP

Pinza de tierra

DE ACERO
200 amp
300 amp
500 amp
TIPO LENCO
300 amp
500 amp
TIPO JACKSON
300 AMP
500 AMP



Conectores de cable

PARTES QUE INCLUYEN
Juego Hembra/Macho
CAPACIDAD DE CABLE
1/0 a 3/0

Hornos para electrodos

CAPACIDAD DE SOLDADURA

4.5 KG.	149°C
5 KG.	149°C
9 KG.	80-150°C
182 KG.	38-288°C

Cepillos de mano

para acero al carbón y acero inoxidable.

Antorchas arco-aire

DIÁMETRO	**CAPACIDAD**
5/32″	1000 AMPS
3/16″	Carbones planos y redondos de hasta 3/8″
1/4″	
3/8″	
1/2″	

Marcadores para metal

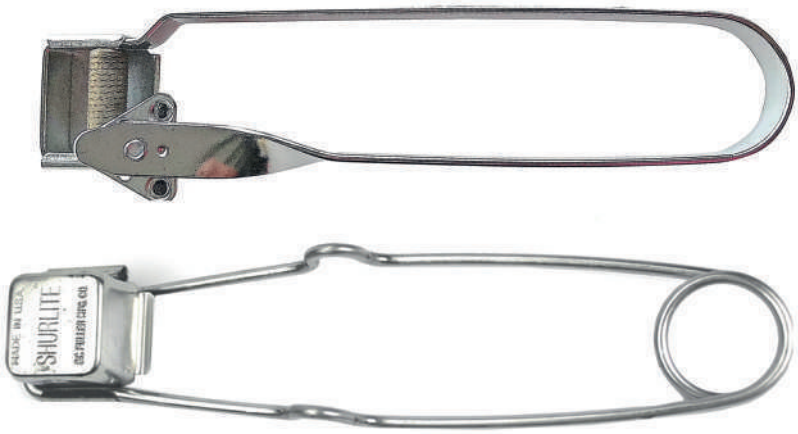
COLORES
Amarillo
Blanco
Negro
Azul
Rojo
Verde
Naranja

Indicadores de temperatura

TEMPERATURA

125F/52C
150F/66C
175F/79C
200F/93C
225F/107C
250F/121C
275F/135C
300F/149C
325F/163C
350F/177C
375F/191C
400F/207C

Chisperos



DESCRIPCION
Encendedor sencillo
Encendedor triple

Anti-salpicaduras

1 Líquido anti-salpicadura base agua 1gl.
2 Gel anti-salpicadura 400 grs.
3 Spray anti-salpicadura 16 oz.

Químicos

1 Líquido revelador 12 oz. (340 grs.)
2 Líquido penetrante 12 oz. (340 grs.)
3 Líquido limpiador 12 oz. (340 grs.)

Marcador plano tipo jaboncillo

MEDIDA
5" x 1/2" x 3/16" (12,7×1,27×0,47cm)
Color
Blanco

Carbones

DESCRIPCION
1/2" X 12" largo
1/4" X 12" largo
3/16" X 12" largo
3/8" X 12" largo
5/16" X 12" largo
5/32" X 12" largo

CONSUMIBLES PROCESO MIG

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

Proceso **MIG**

CARACTERÍSTICAS:

Es un método de soldadura que utiliza un electrodo consumible y un gas protector para unir piezas de metal mediante un arco eléctrico. Es ampliamente utilizado en la industria debido a su alta productividad y versatilidad en la soldadura de una amplia gama de materiales y grosores.

APLICACIONES:

Ampliamente utilizado en una variedad de aplicaciones en diversas industrias debido a su versatilidad, eficiencia y capacidad para producir soldaduras de alta calidad.

Nota: Los consumibles y accesorios para proceso MIG funcionan dependiendo de la configuración, el diseño y la marca del equipo.

Asesoramiento Profesional: Nuestro equipo técnico está listo para brindarte orientación sobre los productos que mejor se adaptan a tus necesidades

Pistola para soldar por proceso **MIG**

DESCRIPCION

MIG 200AMP
MIG 400AMP
MIG 500AMP

CONECTORES

Tipo miller
Tipo europeo
Tipo lincoln

Consumible para **pistolas**

1 Toberas
2 Punto de contacto
3 Difusor
4 Cuello de ganso
5 Aislador

CARACTERÍSTICAS:

Método de soldadura altamente controlado y versátil que utiliza un electrodo de tungsteno no consumible y gas inerte para producir soldaduras de alta calidad en una variedad de aplicaciones industriales y comerciales.

APLICACIONES:

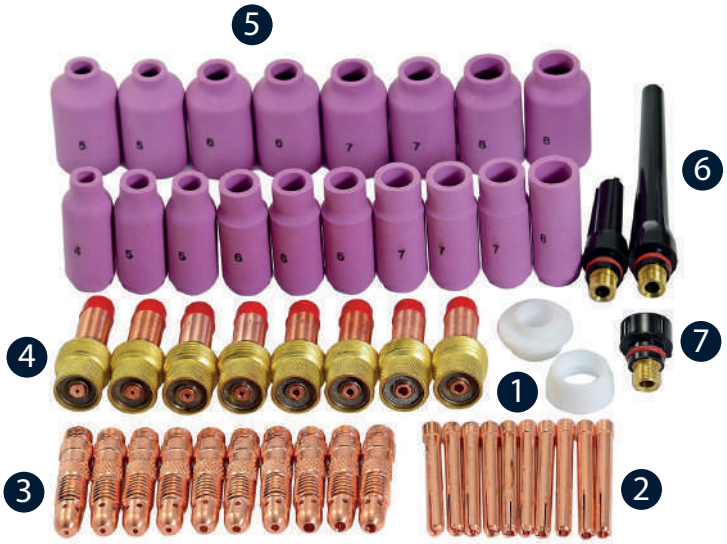
Se utiliza en una amplia gama de aplicaciones industriales y artísticas donde se requiere alta calidad y control en las soldaduras, así como la capacidad de trabajar con una variedad de materiales y grosores.

Nota: Los consumibles y accesorios para proceso TIG funcionan dependiendo de la configuración, el diseño y la marca del equipo.

Asesoramiento Profesional: Nuestro equipo técnico está listo para brindarte orientación sobre los productos que mejor se adaptan a tus necesidades

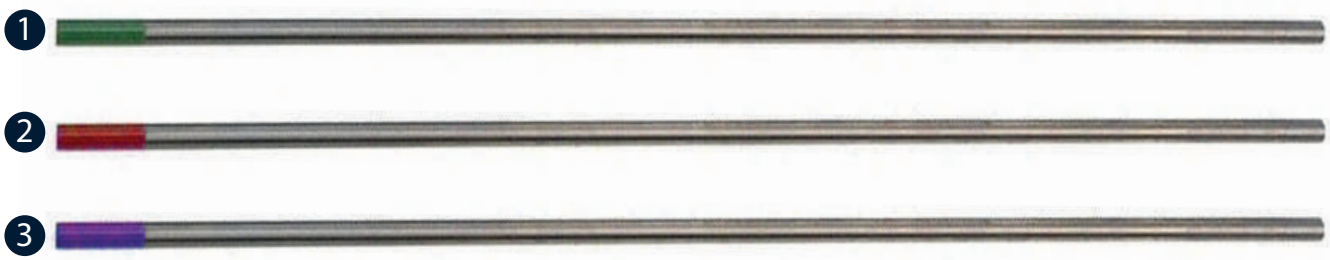
Consumibles **TIG**

1 Aislador
2 Mordaza
3 Portamordaza
4 Gas lens
5 Boquilla de alumina
6 Tapas
7 Válvula para antorcha



Tungstenos

1 Puro
2 Thorio 2%
3 Tres tierras



OXICORTE

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

CARACTERÍSTICAS:

Oxicorte es un método que utiliza oxígeno y un gas combustible, como acetileno, para generar una llama que se utiliza para fundir y cortar metales. El metal se oxida en contacto con el chorro de oxígeno, y la presión del gas elimina los restos fundidos, dejando un corte limpio.
El corte por plasma implica el uso de un gas ionizado a alta temperatura para cortar metales conductores. En este proceso, se genera un arco eléctrico entre un electrodo y el material de trabajo. Este arco eléctrico ioniza el gas, formando un plasma que alcanza temperaturas extremadamente altas y corta el metal con gran precisión.

APLICACIONES:

Oxicorte y corte por plasma, son esenciales en diversas industrias donde se requiere cortar metales con precisión y eficiencia. La elección entre ellos depende de factores como el grosor del material, la precisión requerida y la aplicación específica.

Nota: Oxicorte y plasma funcionan dependiendo de la configuración, el diseño y la marca del equipo.

Asesoramiento Profesional: Nuestro equipo técnico está listo para brindarte orientación sobre los productos que mejor se adaptan a tus necesidades

Equipos para oxicorte y soldadura autógena

TIPO HARRIS
Equipo para corte oxi-acetileno 18″
Equipo para corte oxi-butano 18″
TIPO VICTOR
Equipo para corte oxi-acetileno 23″
Equipo para corte oxi-butano 23″

OXICORTE

Sopletes

Tipo smith
TIpo victor
Acetileno/butano
Oxi-acetileno
Oxi-butano

Reguladores industriales

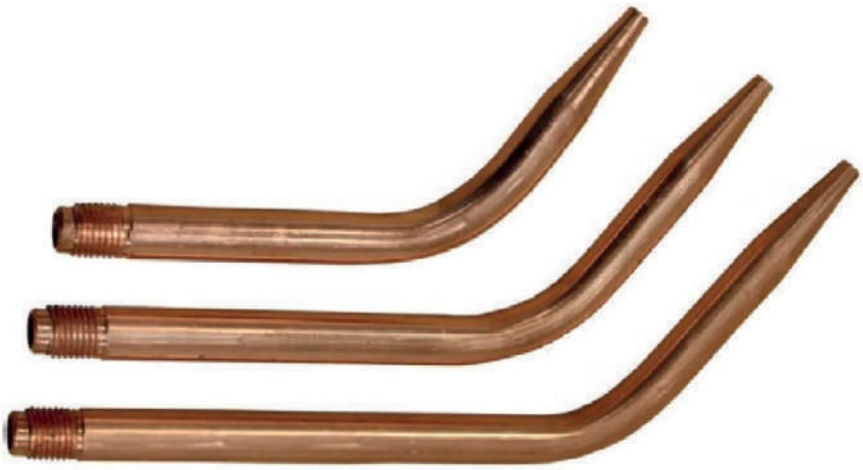
PARA GAS
Oxigeno
Acetileno
Butano y/o propano
MANOMETRO
2-1/2"
ENTRADA
0-4000 PSI
0-400 PSI
SALIDA
0-200 PSI
0-30 PSI

Boquillas de corte

Butano	Acetileno
1 1/4"	1 1/4"
5/8"	5/8"
2"	2"
3/8"	3/8"
4"	4"
8"	8"

Boquillas para soldar

Acetileno	1/32"	0.764
Acetileno	1/16"	1.58
Acetileno	3/32"	2.38
Acetileno	5/32"	

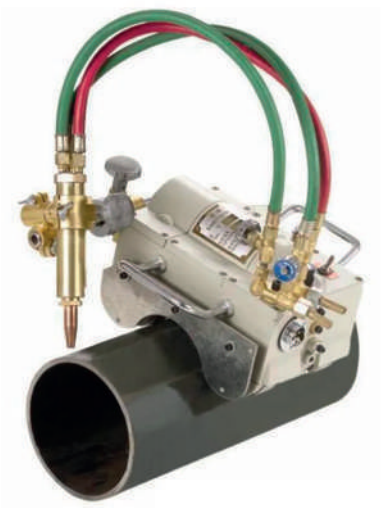


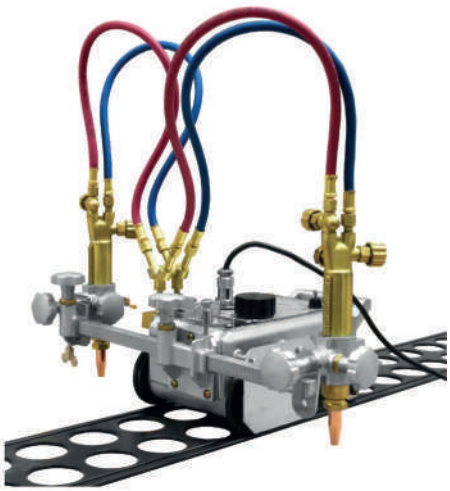
Boquillas multiflama

Poder calórico BUT/Hr
100´000 A 200´000
140´000 A 350´000
215´000 A 580´000
400´000 A 820´000
450´000 A 1´000´000

Máquinas para oxicorte

Una antorcha
Dos antorchas
Cortes circulares
Trabajo pesado
Tuberia





Válvulas check, arrestaflamas y conectores rápidos

1 Válvula heck para regulador
Válvula check para soplete

2 Arrestaflamas para regulador
Arrestaflamas para soplete

3 Conectores rápidos

Niples, ferrules y conexiones

1 Niples
2 Ferrules
3 Conexión

CORTE
PLASMA

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

Máquina para corte plasma

Antorcha manual

Amperaje
20 a 60
20 a 105
Ciclo de trabajo
60% a 80 amp
60% a 105 amp
Gas
aire seco o nitrogeno

Consumibles

1 Difusor
2 Tubo de enfriamiento
3 Puntas de contacto
4 Copa
5 Boquilla espaciadora

EQUIPO
DE SEGURIDAD

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

Caretas electrónicas

EXTRACTOR Y PURIFICADOR DE AIRE

Caretas no electrónicas

Micas

Cristales

Sombra: 10 al 14

Claro

Lentes de seguridad

Goggles

Gorras rígidas y cascos

Protección facial

Protección auditiva

Protección corporal

Cortinas y mantas

Chalecos de seguridad

FERRETERÍA

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

DEWALT · Makita · SURTEK · URREA · BOSCH · STANLEY · IRWIN TOOLS · Milwaukee · WESTON TOOLS · metabo · DREMEL · SKIL · BELLOTA · CABENA · CLEVELAND · KLEIN TOOLS

Herramienta manual

Herramienta eléctrica

Herramienta neumática

DISCOS

Sypsa

Servicios y Partes de Soldaduras

www.sypsa.mx

AUSTROMEX

HECORT

Makita

BOSCH

PFERD

Continental

NORTON

DEWALT

WESTON TOOLS

FANDELI

3M

TENAZIT

CINASA

INGCO

DIABLO

RHODIUS

Discos de corte

MEDIDA
4″
4 1/2″
7″
9″
14″

para metales ferrosos y
no ferrosos

Discos de desbaste

MEDIDA
4″
4 1/2″
7″
9″
14″

para metales ferrosos y
no ferrosos

Discos laminados

MEDIDA
4 1/2″
7″
9″

para metales ferrosos y
no ferrosos

Contactanos en:

sypsa.mx

/Sypsa.mex

@Sypsa.mx

@Sypsa.mx

@Sypsa.mexico

33 1890 6301

33 3976 9632

contacto@sypsa.mx

Eulogio Garin 1540, Zapopan, Jal.